



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO**

RESOLUÇÃO N.º 68/2017, DE 01 DE AGOSTO DE 2017


Aprova a implantação do Curso Técnico em Mecânica nas formas concomitante e subsequente do Campus Itaquaquecetuba

O PRESIDENTE EM EXERCÍCIO DO CONSELHO SUPERIOR DO INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO, no uso de suas atribuições regulamentares, e considerando a decisão do Conselho Superior na reunião do dia 01 de agosto de 2017,

RESOLVE:

Art. 1.º - Aprovar a implantação do Curso Técnico em Mecânica nas formas concômitante e subsequente do Câmpus Itaquaquecetuba, conforme matriz curricular anexa.

Art. 2.º - Esta Resolução entra em vigor a partir desta data.


EDUARDO ANTONIO MODENA
REITOR

12.2 ESTRUTURA CURRICULAR

INSTITUTO FEDERAL DE EDUCAÇÃO, CIÊNCIA E TECNOLOGIA DE SÃO PAULO Criação: Lei nº 11.892, 29/12/2008 Campus: ITAQUAQUECETUBA Criado pela portaria ministerial nº										Carga Horária do curso	
ESTRUTURA CURRICULAR DO CURSO TÉCNICO EM MECÂNICA CONCOMITANTE/SUBSEQUENTE Base legal: Lei 9394/96, Decreto 5154/2004 e Resolução CNE/CEB nº 06/2012 Resolução de autorização do curso no IFSP, nº XXX, de XX/XX/XXXX										Número Semanas	
Habilitação Profissional : TÉCNICO EM MECÂNICA											
	Componente Curricular	Códigos	Teoria /		Aulas/Semana				Total Aulas	Total Horas	
			Prática	Nº prof.	1º	2º	3º	4º			
1º Módulo	Matemática aplicada	MAP1M	T	1	4				80	60	
	Eletricidade aplicada	ELA1M	T	1	2				40	30	
	Metrologia	MTR1M	T/P	2	4				80	60	
	Desenho técnico mecânico	DTM1M	T/P	2	4				80	60	
	Técnicas de comunicação	TCO1M	T	1	2				40	30	
	Tecnologia dos materiais	TEM1M	T	1	4				80	60	
	total semestre 1					20				400	300
2º Módulo	Inglês técnico	IGT2M	T	1		2			40	30	
	Saúde, higiene e segurança do trabalho	SST2M	T	1		2			40	30	
	Resistência dos materiais e elementos de máquinas 1	RE12M	T	1		4			80	60	
	Processos de Fabricação Mecânica 1	PF12M	T	1		4			80	60	
	Desenho assistido por computador CAD	DAC2M	T/P	2		4			80	60	
	Tratamento térmico e metalografia	TTM2M	T/P	2		4			80	60	
	total semestre 2					20				400	300
3º Módulo	Resistência dos materiais e elementos de máquinas 2	RE23M	T	1			4		80	60	
	Processos de Fabricação Mecânica 2	PF23M	T/P	2			2		40	30	
	Automação Industrial Hidráulica e pneumática	AHP3M	T/P	1			4		80	60	
	Inglês comunicacional	IGC3M	T	1			2		40	30	
	Ensaaios destrutivos e não destrutivos	EDN3M	T/P	2			4		80	60	
	Tecnologia de usinagem	TCU3M	T/P	2			4		80	60	
	Total semestre 3					20				400	300
4º Módulo	Manufatura assistida por computador e CNC	MCC4M	T/P	2				6	120	90	
	Redação técnica e científica	RTC4M	T/P	1				4	80	60	
	Gestão Industrial	GEI4M	T	1				4	80	60	
	Projeto integrador	PJI4M	T/P	1				6	120	90	
	Total semestre 4					20				400	300
Total acumulado de aulas					400	800	1200	1600			
Total acumulado de horas					300	600	900	1200			
Componente curricular optativo		Código	T/P	nº prof	Aulas/Semana	Carga horária		Total de aulas			
Libras		LIB0M	T	1	3	45		60			
Informática		INF0M	T/P	1	3	45		60			
Carga horária mínima e máxima									Total de horas		
Carga horária Total mínima Obrigatória (sem estágio)									1200		
Estágio Supervisionado (Opcional)									360		
Carga horária total com componente curricular optativo									1290		
Carga horária total máxima									1650		
Certificação intermediária em PREPARADOR DE MÁQUINAS-FERRAMENTAS obtida após conclusão com aproveitamento do terceiro módulo do curso totalizando 900 horas.											
Observação: Aulas de 45 minutos											

scm